

Предмет: Моделирање помоћу рачунара

Наставник : Дарко Стевановић

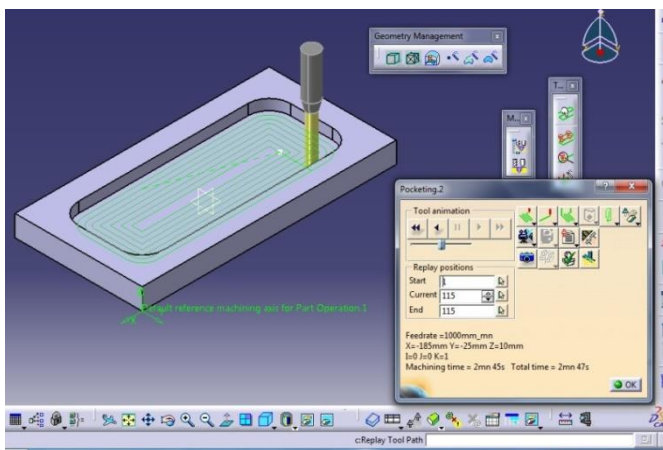
Наставна јединица : Упознавање са производним погонима

Модул бр. 2: Моделирање

Консултације: sdarkobn@gmail.com

## Израда конкретног машинског дијела на НУМ-а као резултат процеса моделирања 3 (трећи дио-наставак)

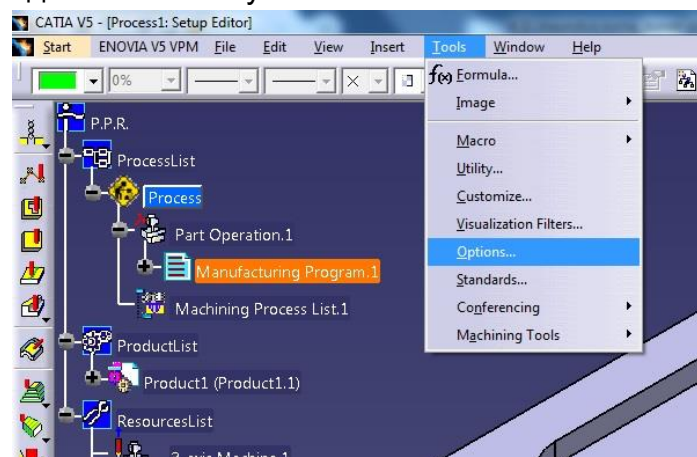
### Генерисање G- кода



Слика 19.

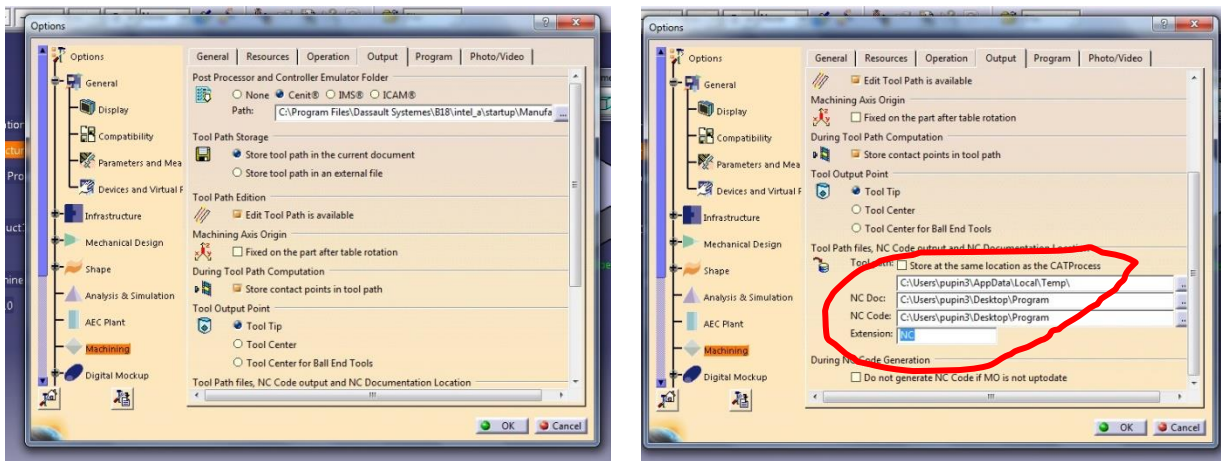
Ћемо обрадити у следећем наставку.

Кад смо завршили и испробали симулацију (постоји много могућности за приказивање и снимање симулације, а све се налазе у дијалогу за симулацију у овом случају pocketing.1) потребно је генерисати G – код који ћемо послије пребацити на машину или у неки софтвер за симулацију. Иначе, свака CNC машина чита на исти начин G – код али тај код мора бити генерисан са одговарајућим (за ту машину) постпроцесором, што



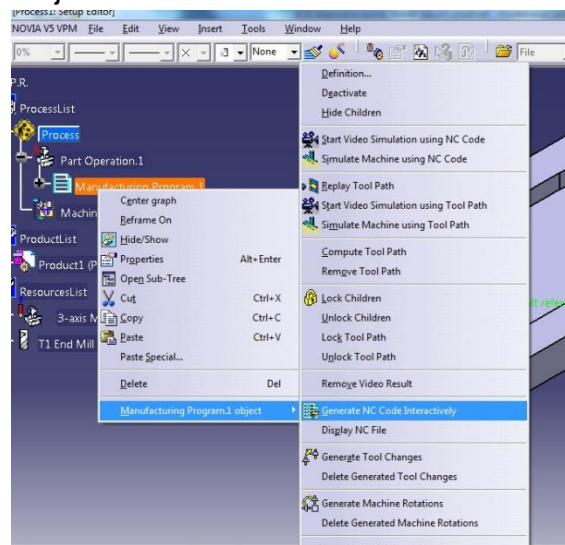
Слика 20.

Затворимо дијалог за симулацију и идемо на палету Tools па на Options. У дијалогу Options изаберемо machining и картицу Output, те уредимо мјесто гдје ће се снимити фајл и негов формат (екстензију), слика 21.



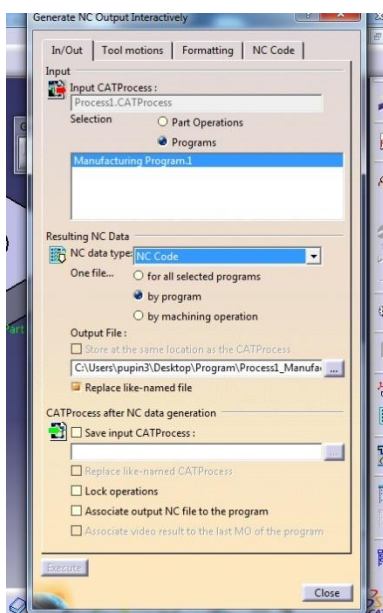
Слика 21.

Затим затворимо дијалог Options, па десним кликом на Manufacturing Program.1, па Manufacturing Program.1 object па Generate NC Code Interactively.

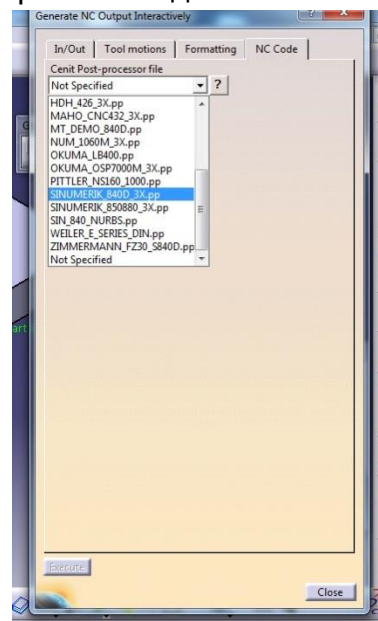


Слика 22.

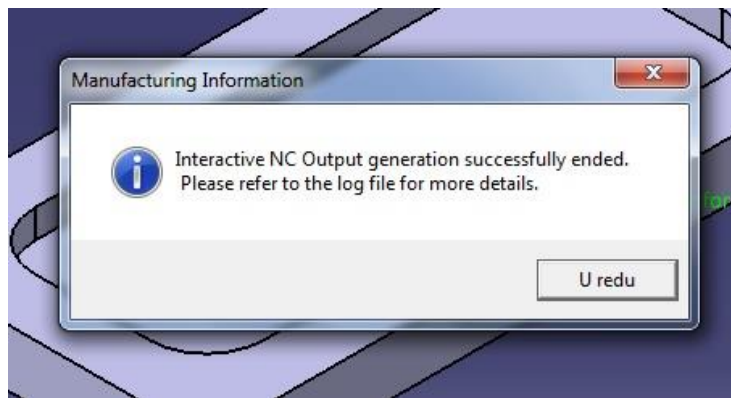
Затим замјенимо APT у NC code, па на картици NC code изаберемо пост-процесор sinumerik\_840D\_3x.pp. Након тога покренемо генерисање кода са Execute.



Слика 23.



Слика 24.



Слика 25.

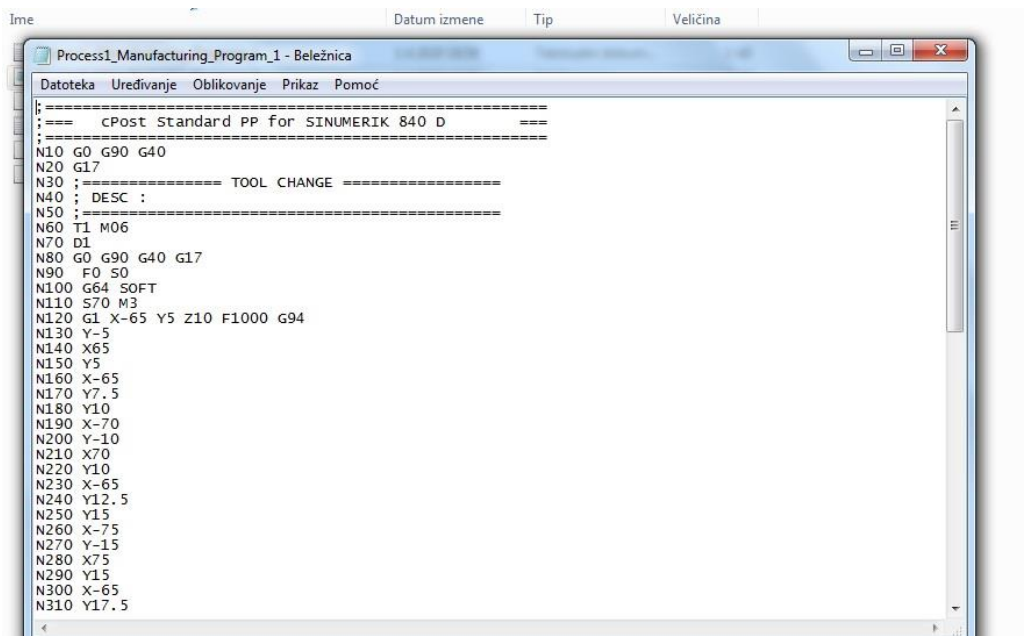
Ако се све урађено како треба добиће те следећу поруку. Сад треба само да видимо код који смо генерисали и који се налази у фолдеру који смо одредили за снимање кода.

Ime	Datum izmene	Tip	Veličina
Process1_Manufacturing_Program_1	1.4.2020 18:58	Tekstualni dokum...	1 kB
Process1_Manufacturing_Program_1	1.4.2020 18:58	NC Datoteka	2 kB
Process1_Manufacturing_Program_1_I.aptsource	1.4.2020 18:58	APTSOURCE Dato...	7 kB
Process1_Manufacturing_Program_1_I	1.4.2020 18:58	Tekstualni dokum...	2 kB
Process1_Manufacturing_Program_1_I.MOAPTIndexes	1.4.2020 18:58	MOAPTINDEXES ...	1 kB
Process1_Manufacturing_Program_1_I.MOISOIndexes	1.4.2020 18:58	MOISOINDEXES D...	1 kB

Слика 26.

Наш програм је записан као NC датотека. Ако не може да се отвори, потребно је десним кликом кликнути на фајл, па на отвори помоћу и изабрати notepad.

Код треба да изгледа као на слици 27.



Слика 27.

Даља подешавања и дефинисање алата, карактеристичних тачки, објашњење структуре програмске реченице и итд., обрадићемо у наредним презентацијама.